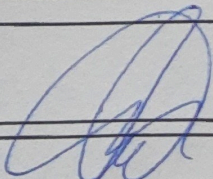

	UNIDAD DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO: F-SSO-040
	Check list de Inspeccion en Máquinas	FECHA: 04/01/2022
		VERSIÓN: 1
		PÁGINAS: 1
MÁQUINA: <u>Tanquero</u>		FECHA: <u>30-08-2022</u>
LUGAR / FRENTE DE TRABAJO: San Jacinto del Búa		
RESPONSABLE DEL CHECK LIST: Ing. Milena A. Coloma		TURNO: Diurno

ITEM	CONDICIONES DE SEGURIDAD	SI	NO	NO APLICA
1.	La maquinaria cuenta con orden y limpieza (Interior y exterior)	X		
2.	El estado del piso se encuentra en condiciones óptimas.	X		
3.	Se respeta el layout, respecto a pasillos y salidas de emergencias libres de obstáculos.	X		
4.	La iluminación es óptima, (falta iluminación localizada, cambio de luminarias, u otros desperfectos, etc.)	X		
5.	Se observan pérdidas de aceites.		X	
6.	Se observan derrames de productos químicos (tintas, lubricantes, aceites, etc.)		X	
7.	Se observa buena segregación de los residuos.	X		
8.	Se encuentra las protecciones bajas en lugares de riesgo de atrapamiento, corte y amputación.			N/A
9.	Los microswitch y/o dispositivos de seguridad funcionan	X		
10.	Las partes mecánicas y herramientas en las que existan riesgos mecánicos y el trabajador no realicen acciones operativas. Dispone de protecciones cubiertas (pantallas, acrílicos, puertas, barandas, etc.)?	X		
11.	Las transmisiones mecánicas (árboles, poleas, engranajes, correas, acoplamiento, mecanismos de fricción) poseen protecciones adecuadas.	X		
12.	Al realizar maniobras de puesta a marcha y detenciones se efectúan previo aviso o señal convenida.	X		
13.	En caso de emergencia los motores disponen de interruptores a distancias para detenerlos desde un lugar seguro.	X		
14.	Los elementos móviles tales como (vástagos, émbolos, varillas, manivelas u otros) son accesibles al trabajador, se encuentran protegidos o aislados adecuadamente.	X		
15.	Los tableros eléctricos se encuentran cerrados.	X		
16.	Se observan desperfectos eléctricos (cables en mal estado, sin bandeja portacable, empalmes en mal estado, etc)		X	
17.	Los aparejos de izaje se encuentran en óptimas condiciones de uso (buen estado de las eslingas, cadenas, trabas de seguridad, etc.)	X		
18.	Si la máquina posee sistema neumático, se encuentra en óptimas condiciones.	X		


Observaciones:

Responsable N: <u>Milena Coloma</u> CI: <u>070443547-8</u>

	UNIDAD DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO: F-SSO-040
	Check list de Inspección en Maquinas	FECHA: 10/05/2021
		VERSIÓN: 1
		PÁGINAS: 1

MAQUINA: <u>Tanquero</u>	FECHA: <u>30-09-2022</u>
LUGAR / FRENTE DE TRABAJO: <u>San Jacinto del Búa</u>	
RESPONSABLE DEL CHECK LIST:	TURNO: <u>Diurno</u>

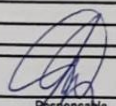
ITEM	CONDICIONES DE SEGURIDAD	SI	NO	NO APLICA
1.	La maquinaria cuenta con orden y limpieza (interior y exterior)	✓		
2.	El estado del piso se encuentra en condiciones óptimas.	✓		
3.	Se respeta el layout, respecto a pasillos y salidas de emergencias libres de obstáculos.	✓		
4.	La iluminación es óptima, (falta iluminación localizada, cambio de luminarias, u otros desperfectos, etc.)	✓		
5.	Se observan pérdidas de aceites.		✓	
6.	Se observan derrames de productos químicos (tintas, lubricantes, aceites, etc.)		✓	
7.	Se observa buena segregación de los residuos.	✓		
8.	Se encuentra las protecciones bajas en lugares de riesgo de atrapamiento, corte y amputación.			N/A
9.	Los microswitch y/o dispositivos de seguridad funcionan	✓		
10.	Las partes mecánicas y herramientas en las que existan riesgos mecánicos y el trabajador no realicen acciones operativas. Dispone de protecciones cubiertas (pantallas, acrílicos, puertas, barandas, etc.)?	✓		
11.	Las transmisiones mecánicas (árboles, poleas, engranajes, correas, acoplamiento, mecanismos de fricción) poseen protecciones adecuadas.	✓		
12.	Al realizar maniobras de puesta a marcha y detenciones se efectúan previo aviso o señal convenida.	✓		
13.	En caso de emergencia los motores disponen de interruptores a distancias para detenerlos desde un lugar seguro.	✓		
14.	Los elementos móviles tales como (vástagos, émbolos, varillas, manivelas u otros) son accesibles al trabajador, se encuentran protegidos o aislados adecuadamente.	✓		
15.	Los tableros eléctricos se encuentran cerrados.	✓		
16.	Se observan desperfectos eléctricos (cables en mal estado, sin bandeja portacable, empalmes en mal estado, etc)		✓	
17.	Los aparejos de izaje se encuentran en óptimas condiciones de uso (buen estado de las eslingas, cadenas, trabas de seguridad, etc.)	✓		
18.	Si la máquina posee sistema neumático, se encuentra en óptimas condiciones.	✓		


Observaciones:
 <u>Ing. Milena Coloma</u> Responsible N: Ct: <u>070443547-8</u>

	UNIDAD DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO: F-SSO-040
	Check list de Inspección en Máquinas	FECHA: 10/05/2021
		VERSIÓN: 1
		PÁGINAS: 1

MÁQUINA: Tanquero	FECHA: 28-10-2022
LUGAR / FRENTE DE TRABAJO: San Jacinto del Búa	
RESPONSABLE DEL CHECK LIST:	TURNO: Diurno

ITEM	CONDICIONES DE SEGURIDAD	SI	NO	NO APLICA
1.	La maquinaria cuenta con orden y limpieza (Interior y exterior)	X		
2.	El estado del piso se encuentra en condiciones óptimas.	X		
3.	Se respeta el layout, respecto a pasillos y salidas de emergencias libres de obstáculos.	X		
4.	La iluminación es óptima, (falta iluminación localizada, cambio de luminarias, u otros desperfectos, etc.)	X		
5.	Se observan pérdidas de aceites.		X	
6.	Se observan derrames de productos químicos (tintas, lubricantes, aceites, etc.)		X	
7.	Se observa buena segregación de los residuos.	X		
8.	Se encuentra las protecciones bajas en lugares de riesgo de atrapamiento, corte y amputación.			NIA
9.	Los microswitch y/o dispositivos de seguridad funcionan	X		
10.	Las partes mecánicas y herramientas en las que existan riesgos mecánicos y el trabajador no realicen acciones operativas. Dispone de protecciones cubiertas (pantallas, acrílicos, puertas, barandas, etc.)?	X		
11.	Las transmisiones mecánicas (árboles, poleas, engranajes, correas, acoplamiento, mecanismos de fricción) poseen protecciones adecuadas.	X		
12.	Al realizar maniobras de puesta a marcha y detenciones se efectúan previo aviso o señal convenida.	X		
13.	En caso de emergencia los motores disponen de interruptores a distancias para detenerlos desde un lugar seguro.	X		
14.	Los elementos móviles tales como (vástagos, émbolos, varillas, manivelas u otros) son accesibles al trabajador, se encuentran protegidos o aislados adecuadamente.	X		
15.	Los tableros eléctricos se encuentran cerrados.			
16.	Se observan desperfectos eléctricos (cables en mal estado, sin bandeja portacable, empalmes en mal estado, etc)		X	
17.	Los aparejos de izaje se encuentran en óptimas condiciones de uso (buen estado de las eslingas, cadenas, trabas de seguridad, etc.)	X		
18.	Si la máquina posee sistema neumático, se encuentra en óptimas condiciones.	X		

Observaciones:
<div style="text-align: center;">  Responsable Ing. Milena Coloma Ci: 070443547-8 </div>

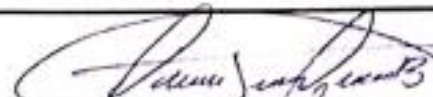
	UNIDAD DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO: F-SSO-040
	Check list de Inspección en Maquinas	FECHA: 10/05/2021
		VERSIÓN: 1
		PÁGINAS: 1

MÁQUINA: Tanquero	FECHA: 17 - 11 - 2022
LUGAR / FRENTE DE TRABAJO: San Jacinto del Bica	
RESPONSABLE DEL CHECK LIST: Sebastian Berquero	TURNO: Diurno

ITEM	CONDICIONES DE SEGURIDAD	SI	NO	NO APLICA
1.	La maquinaria cuenta con orden y limpieza (interior y exterior)	X		
2.	El estado del piso se encuentra en condiciones óptimas.	X		
3.	Se respeta el layout, respecto a pasillos y salidas de emergencias libres de obstáculos.	X		
4.	La iluminación es óptima, (falta iluminación localizada, cambio de luminarias, u otros desperfectos, etc.)	X		
5.	Se observan pérdidas de aceites.		X	
6.	Se observan derrames de productos químicos (líquidos, lubricantes, aceites, etc.)		X	
7.	Se observa buena segregación de los residuos.	X		
8.	Se encuentra las protecciones bajas en lugares de riesgo de atrapamiento, corte y amputación.			N/A
9.	Los microswitch y/o dispositivos de seguridad funcionan	X		
10.	Las partes mecánicas y herramientas en las que existen riesgos mecánicos y el trabajador no realicen acciones operativas. Dispone de protecciones cubiertas (pantallas, acrílicos, puertas, barandas, etc.)?	X		
11.	Las transmisiones mecánicas (árboles, poleas, engranajes, correas, acoplamiento, mecanismos de tracción) poseen protecciones adecuadas.	X		
12.	Al realizar maniobras de puesta a marcha y detenciones se efectúan previo aviso o señal convenida.	X		
13.	En caso de emergencia los motores disponen de interruptores a distancias para detenerlos desde un lugar seguro.	X		
14.	Los elementos móviles tales como (vástagos, émbolos, varillas, manivelas u otros) son accesibles al trabajador, se encuentran protegidos o aislados adecuadamente.	X		
15.	Los tableros eléctricos se encuentran cerrados.	X		
16.	Se observan desperfectos eléctricos (cables en mal estado, sin bandeja portacable, empalmes en mal estado, etc.)		X	
17.	Los aparatos de izaje se encuentran en óptimas condiciones de uso (buen estado de las eslingas, cadenas, trabas de seguridad, etc.)	X		
18.	Si la máquina posee sistema neumático, se encuentra en óptimas condiciones.	X		

Observaciones:

--

	Responsable, N: Sebastian Berquero CI: 1723891816
---	---

MÁQUINA: *Tanquero*

FECHA: *21-12-2023*


LUGAR / FRENTE DE TRABAJO: *San Jacinto del Río*


RESPONSABLE DEL CHECK LIST: *Sebastián Baquero*

TURNO: *Diurno*

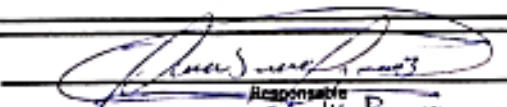
ITEM	CONDICIONES DE SEGURIDAD	SI	NO	NO APLICA
1.	La maquinaria cuenta con orden y limpieza (interior y exterior)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
2.	El estado del piso se encuentra en condiciones óptimas.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
3.	Se respeta el layout, respecto a pasillos y salidas de emergencias libres de obstáculos.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
4.	La iluminación es óptima, (falta iluminación localizada, cambio de luminarias, u otros desperfectos, etc.)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
5.	Se observan pérdidas de aceites.	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
6.	Se observan derrames de productos químicos (tintas, lubricantes, aceites, etc.)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
7.	Se observa buena segregación de los residuos.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
8.	Se encuentra las protecciones bajas en lugares de riesgo de atrapamiento, corte y amputación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<i>N/A</i>
9.	Los microswitch y/o dispositivos de seguridad funcionan	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
10.	Las partes mecánicas y herramientas en las que existen riesgos mecánicos y el trabajador no realicen acciones operativas. Dispone de protecciones cubiertas (pantallas, acrílicos, puertas, barandas, etc.)?	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
11.	Las transmisiones mecánicas (árboles, poleas, engranajes, correas, acoplamiento, mecanismos de fricción) poseen protecciones adecuadas	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
12.	Al realizar maniobras de puesta a marcha y detenciones se efectúan previo aviso o señal convenida.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
13.	En caso de emergencia los motores disponen de interruptores a distancias para detenerlos desde un lugar seguro.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
14.	Los elementos móviles tales como (vástagos, émbolos, varillas, manivelas u otros) son accesibles al trabajador, se encuentran protegidos o aislados adecuadamente.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
15.	Los tableros eléctricos se encuentran cerrados.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
16.	Se observan desperfectos eléctricos (cables en mal estado, sin bandeja portacable, empalmes en mal estado, etc)	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
17.	Los aparos de izaje se encuentran en óptimas condiciones de uso (buen estado de las eslingas, cadenas, trabes de seguridad, etc.)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
18.	Si la máquina posee sistema neumático, se encuentra en óptimas condiciones.	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Observaciones:


 Responsable
 N: *Sebastián Baquero*
 Ct: *123291816*

	UNIDAD DE SEGURIDAD Y SALUD EN EL TRABAJO	CÓDIGO: F-SSO-040
	Check list de Inspección en Maquinas	FECHA: 10/05/2021
		VERSIÓN: 1
		PÁGINAS: 1
MÁQUINA: Tanquero		FECHA: 13-01-2023
LUGAR / FRENTE DE TRABAJO: San Jacinto del Búa		
RESPONSABLE DEL CHECK LIST: Sebastián Baquero		TURNO: Diurno

ITEM	CONDICIONES DE SEGURIDAD	SI	NO	NO APLICA
1.	La maquinaria cuenta con orden y limpieza (Interior y exterior)	X		
2.	El estado del piso se encuentra en condiciones óptimas.	X		
3.	Se respeta el layout, respecto a pasillos y salidas de emergencias libres de obstáculos.	X		
4.	La iluminación es óptima, (falta iluminación localizada, cambio de luminarias, u otros desperfectos, etc.)	X		
5.	Se observan pérdidas de aceites.		X	
6.	Se observan derrames de productos químicos (tintas, lubricantes, aceites, etc.)		X	
7.	Se observa buena segregación de los residuos.			X
8.	Se encuentra las protecciones bajas en lugares de riesgo de atrapamiento, corte y amputación.			X
9.	Los microswitch y/o dispositivos de seguridad funcionan	X		
10.	Las partes mecánicas y herramientas en las que existen riesgos mecánicos y el trabajador no realicen acciones operativas. Dispone de protecciones cubiertas (pantallas, acrílicos, puertas, barandas, etc.)?	X		
11.	Las transmisiones mecánicas (árboles, poleas, engranajes, correas, acoplamiento, mecanismos de fricción) poseen protecciones adecuadas.	X		
12.	Al realizar maniobras de puesta a marcha y detenciones se efectúan previo aviso o señal convenida.	X		
13.	En caso de emergencia los motores disponen de interruptores a distancias para detenerlos desde un lugar seguro.	X		
14.	Los elementos móviles tales como (vástagos, émbolos, varillas, manivelas u otros) son accesibles al trabajador, se encuentran protegidos o aislados adecuadamente.	X		
15.	Los tableros eléctricos se encuentran cerrados.	X		
16.	Se observan desperfectos eléctricos (cables en mal estado, sin bandeja portacable, empalmes en mal estado, etc.)		X	
17.	Los aparejos de izaje se encuentran en óptimas condiciones de uso (buen estado de las eslingas, cadenas, trabas de seguridad, etc.)	X		
18.	Si la máquina posee sistema neumático, se encuentra en óptimas condiciones.	X		

Observaciones:
 Responsable M: Sebastián Baquero CI: 1723891816